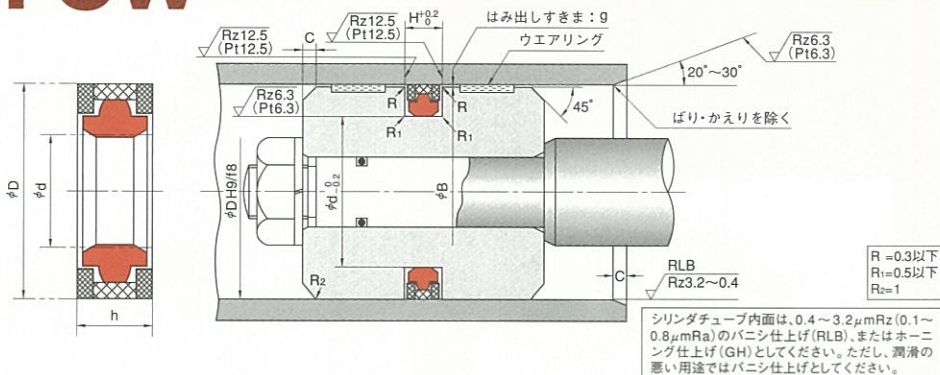




# SPGW型 ピストンシール専用パッキン



R = 0.3以下  
R<sub>1</sub> = 0.5以下  
R<sub>2</sub> = 1

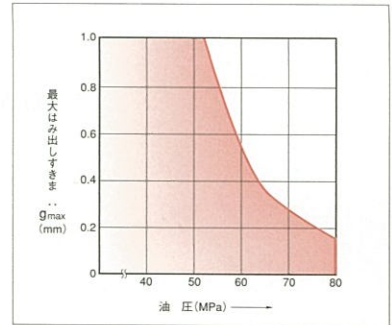
シリンダチューブ内面は、0.4~3.2 $\mu$ mRz (0.1~0.8 $\mu$ mRa)のパニシ仕上げ (RLB), またはホーニング仕上げ (GH) としてください。ただし、潤滑の悪い用途ではパニシ仕上げとしてください。

●粗さは、JIS B 0601:2001 による。  
Ptは、規定の評価長さが確保できない場合に適用ください。

呼び番号	パッキン呼び寸法 および 装着部寸法					NOK 部品番号
	d	D	h	H	C	
SPGW 50	36	50	8.5	9	4	GS0535V5
60	46	60				GS0528V5
65	50	65				GS3013V5
70	55	70				GS0607V5
75	60	75				GS0995V5
80	65	80				GS0608V5
85	70	85	10.5	11	5	GS0813V5
90	75	90				GS0609V5
95	80	95				GS0481V5
100	85	100				GS0610V6
105	90	105				GS0973V5
110	95	110				GS0611V5
115	100	115	12	12.5	6.5	GS0626V5
120	105	120				GS0612V7
125	102	125				GS0583V5
130	107	130				GS0613V5
135	112	135				GS0908V5
140	117	140				GS0432V5
145	122	145	15.5	16	6.5	GS0907V1

## B寸法の求め方

B寸法の決定に際しては、ピストンの偏心を考慮した上で、最大はみ出しすきま(片側)を右のグラフと照合してください。



呼び番号	バックイン呼び寸法 および 装着部寸法					NOK 部品番号
	d	D	h	H	C	
SPGW 150	127	150	15.5	16	6.5	GS0614V5
160	137	160				GS0615V5
170	147	170				GS0688V5
180	157	180				GS0616V5
185	162	185				GS0653V5
190	167	190				GS0644V5
200	177	200				GS0617V5
210	187	210				GS0654V2
220	197	220				GS0655V2
225	202	225				GS0618V2
230	207	230				GS0664V2
240	217	240				GS0656V2
250	222	250				GS0451V4
260	232	260				GS0605V2
270	242	270	17	17.5	7.5	GS0689V2
280	252	280				GS0619V2
300	272	300				GS0510V2
320	292	320				GS0690V2