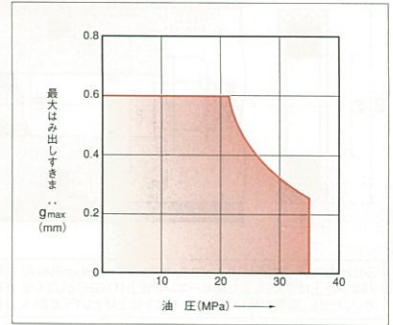






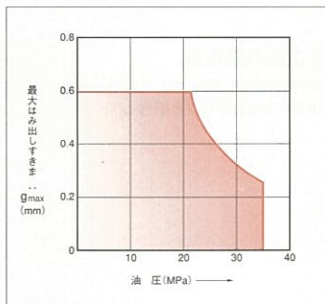
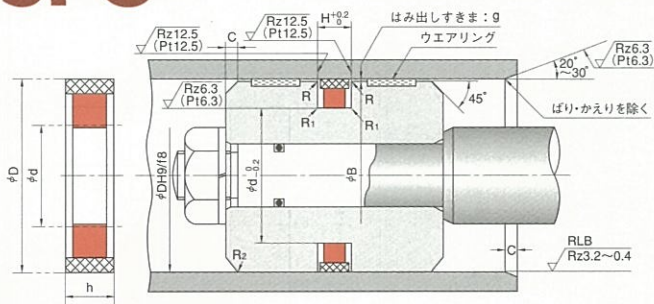
## B寸法の求め方

B寸法の決定に際しては、ピストンの偏心を考慮した上で、最大はみ出しすきま(片側)を右のグラフと照合してください。



呼び番号	バックイン呼び寸法 および 装着部寸法					NOK 部品番号
	d	D	h	H	C	
SPG 125	109	125	7.3	7.5	6.5	GS0351V0
130	114	130				GS0352V0
135	119	135				GS0806V1
140	124	140				GS0353V0
145	129	145				GS0885V0
150	134	150				GS0354V0
155	139	155				GS3133V1
160	144	160				GS0355V0
170	148	170				GS0356V0
180	158	180				GS0357V0
190	168	190	10.8	11	7.5	GS0358V0
200	178	200				GS0359V0
204	182	204				GS0360V0
210	188	210				GS0361V0
215	193	215				GS0548V0
220	198	220				GS0842V0
224	202	224				GS0362V0
225	203	225				GS0363V0
230	208	230				GS0364V0
240	218	240				GS0365V0
250	228	250	11.7	12	7.5	GS0366V0
260	236	260				GS0700V0
270	246	270				GS0701V0
280	256	280				GS0702V0
290	266	290				GS0703V0
300	276	300				GS0704V0
310	286	310				GS0705V0
320	296	320				GS0706V0

# SPG型 ピストンシール専用パッキン (大径寸法)



C

シリンダチューブ内面は、0.4～3.2 $\mu$ mRz(0.1～0.8 $\mu$ mRa)の  
パニシ仕上げ(RLB)、またはホーニング仕上げ(GH)としてくだ  
さい。ただし、潤滑の悪い用途ではパニシ仕上げとしてください。

R = 0.3以下  
R1 = 0.5以下  
Rz = 1

●粗さは、JIS B 0601:2001  
による。  
Ptは、規定の評価長さが確保  
できない場合に適用ください。

## B寸法の求め方

B寸法の決定に際しては、ピストンの偏心を考慮  
した上で、最大はみ出しすきま(片側)を右のグラフ  
と照合してください。

呼び番号	パッキン呼び寸法 および 装着部寸法					NOK 部品番号	
	d	D	h	H	C		
SPG 330	308	330	9.75	10	10	GS0408V0	
360	336	360	11.7	12		GS0917V0	
400	376	400				GS3361V0	
485	455	485	14.8	15		GS0504V1	
500	470	500				GS0261V2	
550	515	550				GS0379V2	
600	570	600	15	15		GS0324V2	
650	620	650				GS0527V0	
720	690	720				GS0492V0	
800	785	800				12.7	13
900	870	900			24.5	25	GS0407V2
930	890	930			19	20	GS0466V1
935	920	935			12.7	13	GS0521V0
950	925	950			17.7	18	GS0285V2
1000	960	1000			19.7	20	GS0512V0
1060	1020	1060					GS0587V0
1120	1080	1120	GS0584V0				
1150	1110	1150	GS3007V0				
1180	1130	1180	GS0599V1				
1210	1170	1210	19	20			GS0465V0
1250	1210	1250	19.7	20			GS0281V0
1260	1220	1260					GS0851V0
1400	1350	1400					GS0402V0
1500	1460	1500					GS0852V0
1650	1600	1650	24	25	GS0579V0		

(注) 大径寸法(内径(d)区分300mmを超える寸法)については、在庫の有無をお問い合わせください。