

NOK-ソフトメタルの性能特性(1)

特性	素材	ソフトメタル		ソフトメタルF
		汎用・エンジン周りガスケット素材 3825APG	シリンダヘッドガスケット素材 2520IUB	汎用ガスケット素材 1515SPS
耐油性	条件	ASTM No.3 OIL 150°C×500時間		
	結果	ゴムおよび接着性に異常なし。*2(描画評価4以上)		
耐熱料油性 Fuel C	条件	Fuel C RT×100時間		
	結果	ゴムおよび接着性に異常なし。*2(描画評価4以上)		
耐不凍液性*1	条件	LLC 50% 水溶液 120°C×500時間		
	結果	ゴムおよび接着性に異常なし。*2(描画評価4以上)		
耐水性	条件	100°C×500時間		
	結果	ゴムおよび接着性に異常なし。*2(描画評価4以上)		
耐熱性 (フランジはさみ込み空気劣化)	条件	150°C×500時間 空气中	200°C×500時間 空气中	100°C×500時間 空气中
	結果	ゴムはくり(剥離)なし		

*1: 耐不凍液性についてはメーカーにより不凍液成分が異なるため参考データです。
*2: JIS K6894描画試験法による(描画試験の評点は1←→5の意味)
劣 優

●特性値は素材の種類によって異なります。

NOK-ソフトメタルの性能特性(2)

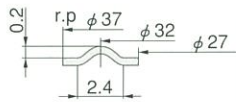
テストピース形状

内径φ27mm・外形φ37mmのワッシャー形状

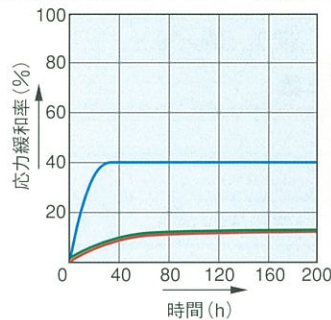
：面積5cm²

ソフトメタルは下図形状のビード付

ソフトメタルFはビード無し(平板)



(1) 応力緩和(ボルトの緩み度合い)試験

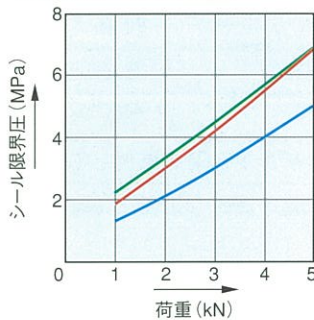


エア中100°C
荷重9.8kN

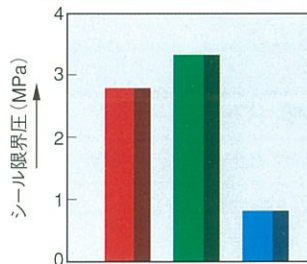
ソフトメタル	ゴム厚50μm
ソフトメタル	ゴム厚100μm
ソフトメタルF	(1515SPS, 2525SAS)

(2) シール性能の比較(シール対象物：油)

a. 初期シール限界圧



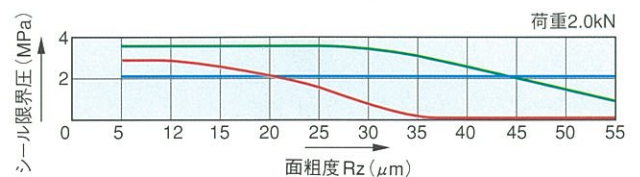
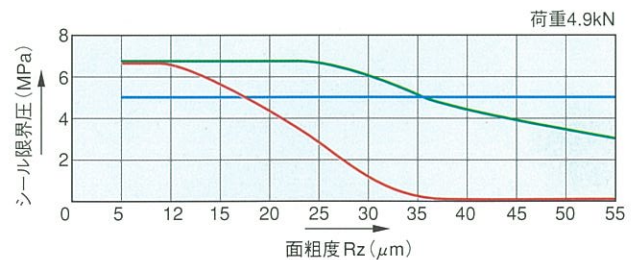
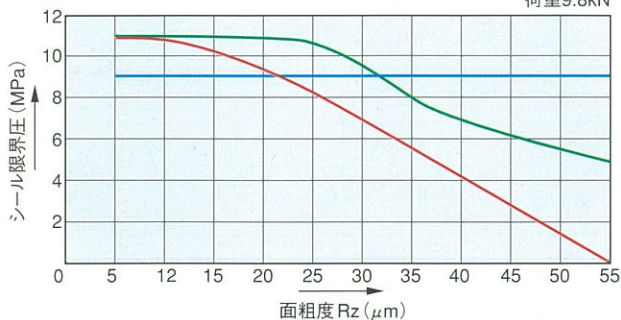
b. 耐久後のシール限界圧



150°C×300時間, 荷重2.0kN
油中浸漬後(10W-40)

ソフトメタル	ゴム厚50μm
ソフトメタル	ゴム厚100μm
ソフトメタルF	(1515SPS, 2525SAS)

c. 相手面粗度の影響(シール対象物：油)



項目	ソフトメタル	ソフトメタルF
ハウジング面 粗さ大	△	○
ハウジング面 粗さ小	◎	○
耐熱性	◎	○
応力緩和(へたり)性	◎	○
素材コスト	◎	○